

Для токарной обработки стали

T1500A

Для фрезерования стали

T250A

Сплавы



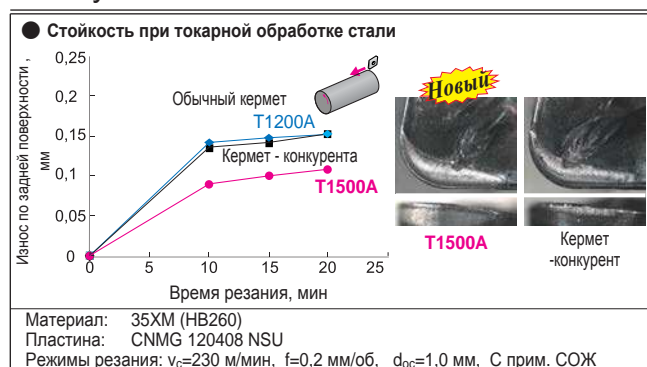
Общее описание

T1500A разработан для широкого диапазона применения: от финишной до получистовой обработки. Благодаря повышенной износостойкости и прочности, подходит для высокоскоростной обработки стали. Кроме того, хорошая устойчивость к тепловым трещинам позволяет использовать СОЖ при обработке.

Преимущества

- Эффективная высокоскоростная обработка с повышенной износостойкостью.
- Острая режущая кромка обеспечивает отличное качество обработки поверхности.
- Возможность использования СОЖ, благодаря хорошей устойчивости к тепловым трещинам.
- Стабильная стойкость инструмента, благодаря устойчивости к выкрашиванию
- Широкий выбор стружколомов.

Результат



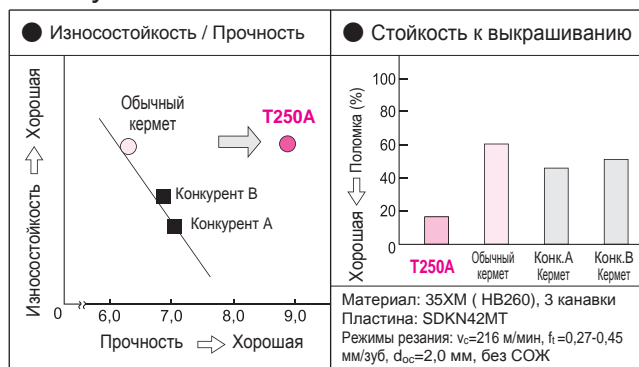
Общее описание

T250A характеризуется прочной режущей кромкой и отличной износостойкостью, которые увеличивают стойкость инструмента в 2-3 раза по сравнению с обычными керметами. Высокая прочность, высокая производительность и стойкость позволяют его использовать для фрезерования легированной стали, углеродистой стали, нержавеющей стали, штамповой стали, а также целого ряда других специальных материалов.

Преимущества

- Сопротивление образованию трещин выше на 30% по сравнению с обычными керметами, что увеличивает прочность режущей кромки и стойкость
- Высокая прочность и твердость, повышают износостойкость.
- Стабильное фрезерование конструкционной, нержавеющей, штамповой стали.

Результат



Рекомендуемые режимы резания

● Область применения					● Рекомендуемые режимы резания	
ISO	P05	P10	P20	P30	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об
Сплав					Мягкая сталь (Ниже HB150)	100 — 300 0,1 — 0,3
					Углерод. сталь Легир. сталь (Ниже HB280)	100 — 250 0,1 — 0,3
					Углерод. сталь Легир. сталь (Выше HB280)	50 — 200 0,1 — 0,2

Рекомендуемые режимы резания

● Область применения					● Рекомендуемые режимы резания	
ISO	P05	P10	P20	P30	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/зуб
Сплав					Углерод. сталь	120 — 250
					Легиров. сталь	0,1 — 0,3
					Низкоуглеродистая сталь	150 — 300
					Нерж. сталь	80 — 230
Сплав					Штамповая сталь	60 — 180
						0,1 — 0,2