

Для токарной обработки стали

T1500A

Для фрезерования стали

T250A

Сплавы



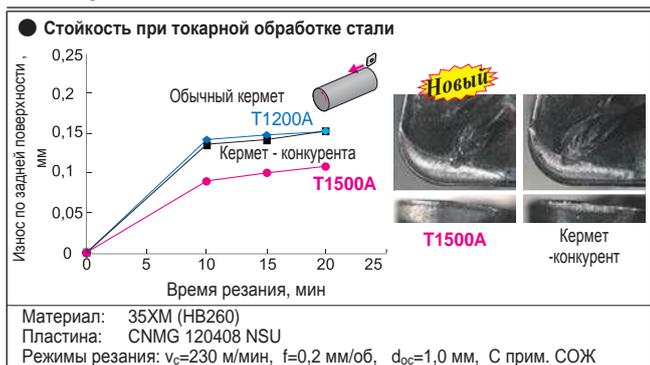
Общее описание

T1500A разработан для широкого диапазона применения: от финишной до получистовой обработки. Благодаря повышенной износостойкости и прочности, подходит для высокоскоростной обработки стали. Кроме того, хорошая устойчивость к тепловым трещинам позволяет использовать СОЖ при обработке.

Преимущества

- Эффективная высокоскоростная обработка с повышенной износостойкостью.
- Острая режущая кромка обеспечивает отличное качество обработки поверхности.
- Возможность использования СОЖ, благодаря хорошей устойчивости к тепловым трещинам.
- Стабильная стойкость инструмента, благодаря устойчивости к выкрашиванию
- Широкий выбор стружколомов.

Результат



Рекомендуемые режимы резания

● Область применения					● Рекомендуемые режимы резания	
ISO	P05	P10	P20	P30	Скорость резания, м/мин Подача, мм/об	
Сплав					Мягкая сталь (Ниже HB150)	100 ————— 300 0,1 ————— 0,3
					Углерод. сталь Легир. сталь (Ниже HB280)	100 ————— 250 0,1 ————— 0,3
					Углерод. сталь Легир. сталь (Выше HB280)	50 ————— 200 0,1 ————— 0,2

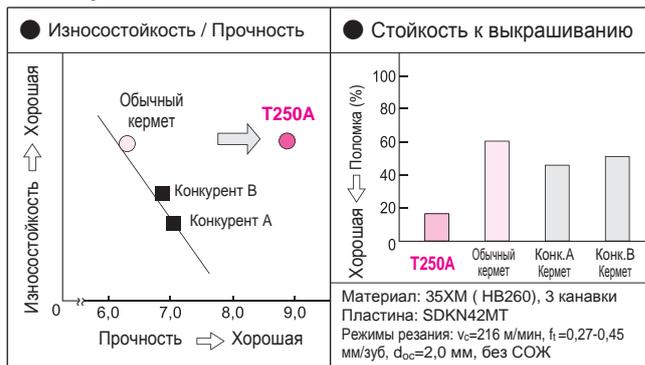
Общее описание

T250A характеризуется прочной режущей кромкой и отличной износостойкостью, которые увеличивают стойкость инструмента в 2-3 раза по сравнению с обычными керметами. Высокая прочность, высокая производительность и стойкость позволяют его использовать для фрезерования легированной стали, углеродистой стали, нержавеющей стали, штамповой стали, а также целового ряда других специальных материалов.

Преимущества

- Сопротивление образованию трещин выше на 30% по сравнению с обычными керметами, что увеличивает прочность режущей кромки и стойкость
- Высокая прочность и твердость, повышают износостойкость.
- Стабильное фрезерование конструкционной, нержавеющей, штамповой стали.

Результат



Рекомендуемые режимы резания

● Область применения					● Рекомендуемые режимы резания	
ISO	P05	P10	P20	P30	Скорость резания, м/мин Подача, мм/зуб	
Сплав					Углерод. сталь	120 ————— 250
					Легиров. сталь	0,1 ————— 0,3
					Низкоуглеродистая сталь	150 ————— 300
					Нерж. сталь	80 ————— 230
					Штамповая сталь	60 ————— 180
						0,1 ————— 0,2