

Super "FF"

Гладкое и мелкозернистое покрывание для высокоскоростного и высокопроизводительного фрезерования



Super "ZX"

Особо твердое покрывание для высокопроизводительного фрезерования

Общее описание

Представляем 5 новых сплавов с покрыванием ACE, которые воплощают новейшую технологию CVD "Super FF" и PVD "Super ZX", и характеризуются высокой надежностью режущей кромки при высокоскоростных и высокопроизводительных операциях фрезерования. Стабильность и большая стойкость инструмента с покрыванием ACE ACP100, ACP200 и ACP300 для стали, штамповой стали и нержавеющей стали; ACK200 и ACK300 для чугуна и высокопрочного чугуна.



Характеристики

Сплавы с покрыванием для стали, штамповой стали и нержавеющей стали

Сплав	Покрывание	Применение	Характеристики
ACP100	"Super FF" (Flat and Fine)	Общая ~ высокоскоростная обработка с использованием СОЖ	Отличная износостойкость и сопротивляемость образованию термических трещин, благодаря использованию нового покрывания CVD "Super FF"
ACP200	"Super ZX"	Общая обработка сталей и штамповых сталей	Отличный баланс износостойкости и прочности, благодаря новому покрыванию PVD "Super ZX" и прочной твердосплавной основе
ACP300	"Super ZX"	Общая обработка и обработка в тяжелых условиях сталей и нержавеющих сталей	Отличная прочность, благодаря новому покрыванию PVD "Super ZX" и сверхпрочной твердосплавной основе.

Сплавы с покрыванием для обработки чугуна

Сплав	Покрывание	Применение	Характеристики
ACK200	"Super FF" (Flat and Fine)	Общая обработка чугунов и высокопрочных чугунов	Отличная износостойкость, прочное покрывание CVD "Super FF" с слоями на основе Ti и Al ₂ O ₃ .
ACK300	"Super ZX"	Общая обработка и обработка в тяжелых условиях чугунов и высокопрочных чугунов	Отличная прочность мелкозернистой твердосплавной основы. Новое покрывание PVD "Super ZX" с увеличенной твердостью и теплостойкостью

Область применения

ISO	Чистовая обработка P10 (M10)	Получистовая обработка P20 (M20)	Черновая обработка P30 (M30)	Тяжелая черновая обработка P40 (M40)
P Сталь	ACP100			
M Нерж. сталь				
	ACP200			
	ACP300			
ISO	Финишная обработка K01	Чистовая обработка K10	Получистовая обработка K20	Черновая обработка K30
K Чугун	ACK200			
	ACK300			

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резан.: v_c (м/мин) Подача: f_t (мм/зуб)
P Сталь	Углеродистая, легированная сталь	80 — 300 0,1 — 0,4
	Штамповая сталь (~ HRC30)	80 — 230 0,1 — 0,3
	Штамповая сталь (HRC30 ~ 60)	80 — 200 0,1 — 0,3
M Нерж. сталь	Нержавеющая сталь	80 — 250 0,1 — 0,3
K Чугун	СЧ Серый чугун	80 — 250 0,1 — 0,3
	ВЧ Высокопрочный чугун	80 — 230 0,1 — 0,3