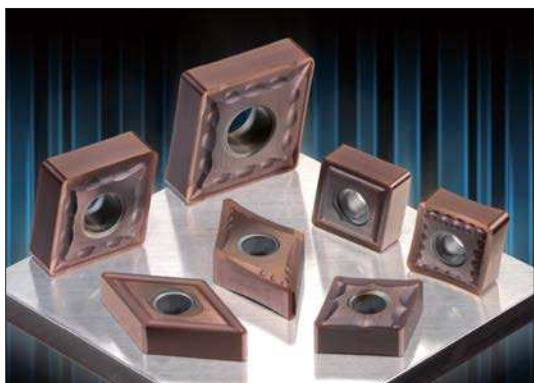


AC510U / AC520U

для обработки жаропрочных сплавов

Сплавы



Общее описание

Специальные сплавы AC510U и AC520U предназначены для токарной обработки титановых и жаропрочных сплавов.

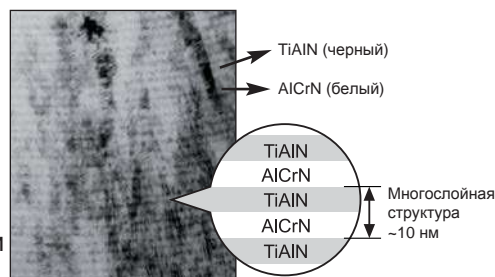
Улучшенная износостойкость и стойкость к образованию проточин этих сплавов обеспечивают более стабильную стойкость инструмента по сравнению с обычными сплавами.

Преимущества



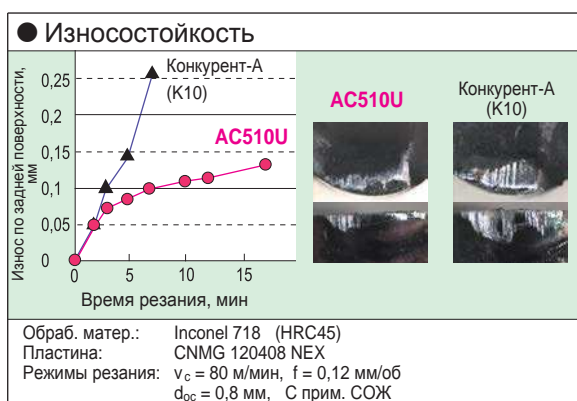
- Для обработки жаропрочных сплавов на основе Fe, Ni, Co и титановых сплавов.
- Покрытие Super ZX демонстрирует превосходную износостойкость и теплостойкость.
- Стойкость выше в два и более раз.
- AC510U:** Для непрерывной обработки
- AC520U:** Для черновой, прерывистой обработки

"Super ZX" 1000 слоев TiAlN/AlCrN



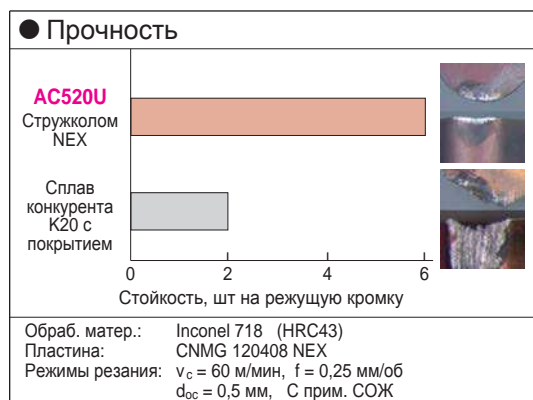
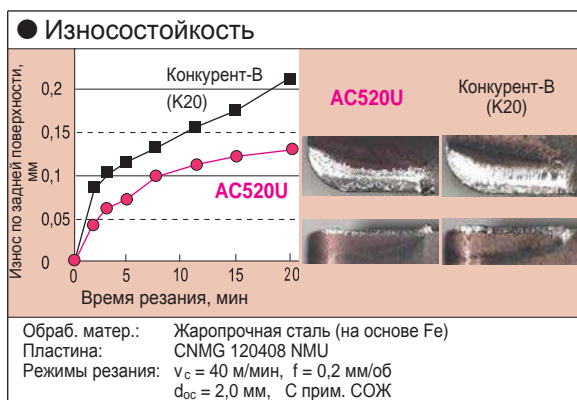
Результаты

сплава
AC510U



Результаты

сплава
AC520U



Рекомендуемые режимы резания

Область применения

Финишная ~ Чистовая обработка	Получистовая ~ Прерывистая обработка
AC510U	AC520U

Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемый материал	v_c (м/мин)	f мм/об
Сплавы на основе Ni (Инконель 718/x750, Waspalloy)	30 — 80	0,1 — 0,3
Сплавы на основе Fe (A286, Incoloy 800/801)	30 — 70	0,1 — 0,3
Сплавы на основе Co (Stellite, S816, HS30)	30 — 60	0,1 — 0,3
Титановые сплавы Ti (BT-6)	30 — 70	0,1 — 0,3

