

# AC410K / AC420K

Сплавы с покрытием CVD для обработки чугуна



## Общее описание

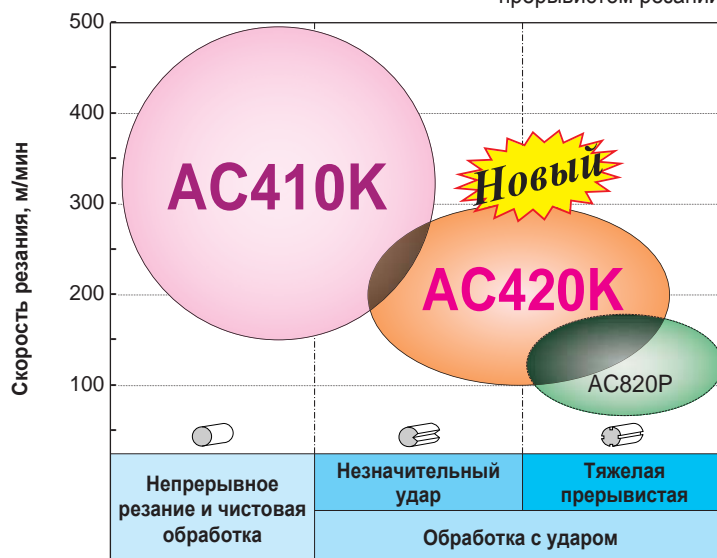
Наши высококачественные сплавы AC410K и AC420K, разработанные для токарной обработки серого и высокопрочного чугуна, отличаются новым покрытием Super FF, которое имеет твердость, увеличенную на 30%, стойкость к выкрашиванию и отслаиванию, увеличенную на 150%.

AC410K – сплав общего назначения, подходящий для непрерывного резания, дополняется сплавом AC420K, в котором реализована новая технология контроля напряжений в покрытии, благодаря которой достигается увеличение прочности для тяжелых режимов, прерывистого резания и обработке по корке.

**AC410K** Сплав общего назначения для непрерывной обработки и обработки с незначительным ударом.

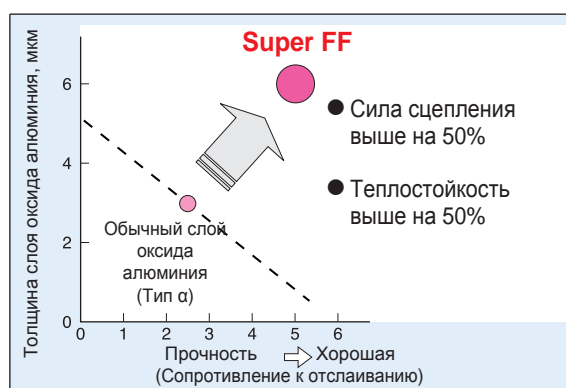
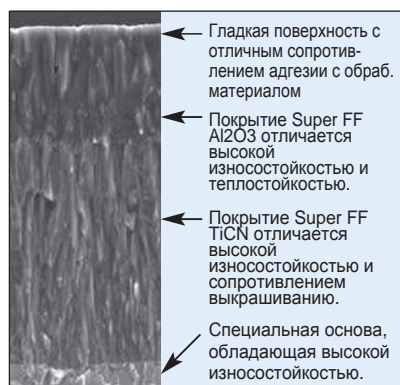
**AC420K** Прочный сплав для черновой обработки при тяжелом прерывистом резании и обработке по корке.

## Область применения



## Особенности AC410K

- Слой  $Al_2O_3$  покрытия Super FF обеспечивает большую твердость на 30% и увеличенную на 150% стойкость к скалыванию и отслаиванию при высоких температурах.
- Стойкость в два раза выше по сравнению со сплавами конкурентов
- Эффективность резания, увеличенная на 50%, значительно повышает производительность.
- Подходит для обработки без применения СОЖ.



## Рекомендуемые режимы резания

### Серый чугун (СЧ)

Применение	Рекоменд. инструмент		Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об
	Сплав	Стружколом		
Чистовая обработка и непрерывное резание	AC410K	NUZ	200 — 500	0,1 — 0,4
Получистовая ~ Черновая обработка	AC410K	NGZ	150 — 400	0,1 — 0,5
Прерывистое резание	AC420K	NGZ	100 — 300	0,1 — 0,5
Тяжелая черновая обработка	AC420K	—	100 — 250	0,1 — 0,6

### Высокопрочный чугун (ВЧ)

Применение	Рекоменд. инструмент		Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об
	Сплав	Стружколом		
Чистовая обработка и непрерывное резание	AC410K	NGZ	150 — 450	0,1 — 0,4
Получистовая ~ Черновая обработка	AC410K	NGZ	150 — 350	0,1 — 0,5
Прерывистое резание	AC420K	NGZ	80 — 220	0,1 — 0,5
Тяжелая черновая обработка	AC820P	NUX	80 — 180	0,1 — 0,5