

В зависимости от обрабатываемого материала и применения



## Закаленная сталь

Углеродистая, низколегированная сталь

- Сталь 55
- 20ХМ
- 40Х
- и проч.

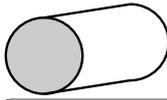
Высоколегированная сталь

- ШХ15
- 4Х5МФ1С
- Р18
- и проч.

### 1 Высокоскоростная финишная обработка

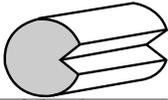
**Новый**

**BN1000**



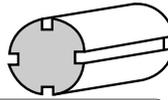
Непрерывная обработка

**BNC100**



Обработка с незначительным ударом

**BNX25**



Прерывистая обработка

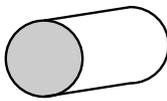
Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BN1000	BNC100	BNX25		
120 ~ 300	120 ~ 300	120 ~ 220	0,03 ~ 0,15	0,03 ~ 0,20

### 2 Финишная обработка

( ) 2-й выбор

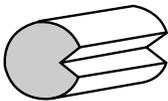
**BNC200 (BN2000)**

**Новый**

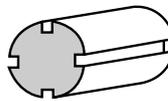


Непрерывная обработка

**BNC300**



Обработка с незначительным ударом



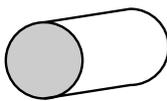
Прерывистая обработка

Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BNC200	BN2000	BNC300		
50 ~ 220	50 ~ 200	50 ~ 150	0,03 ~ 0,20	0,03 ~ 0,30

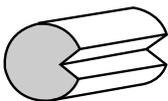
### 3 Высокая производительность (Обработка цементированного слоя)

**BNC200 (BN2000)**

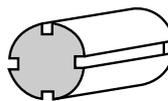
**Новый**



Непрерывная обработка



Обработка с незначительным ударом



Прерывистая обработка

Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BNC200	BN2000		
50 ~ 220	50 ~ 200	0,03 ~ 0,30	0,03 ~ 0,50