

В зависимости от обрабатываемого материала и применения



Закаленная сталь

Углеродистая, низколегированная сталь

- Сталь 55
- 20ХМ
- 40Х
- и проч.

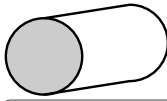
Высоколегированная сталь

- ШХ15
- 4Х5МФ1С
- Р18
- и проч.

1 Высокоскоростная финишная обработка

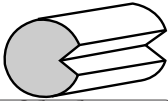
Новый

BN1000



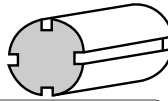
Непрерывная обработка

BNC100



Обработка с незначительным ударом

BNX25



Прерывистая обработка

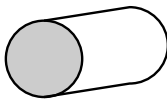
Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BN1000	BNC100	BNX25		
120 ~ 300	120 ~ 300	120 ~ 220	0,03 ~ 0,15	0,03 ~ 0,20

2 Финишная обработка

() 2-й выбор

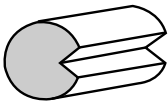
BNC200 (BN2000)

Новый

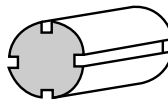


Непрерывная обработка

BNC300



Обработка с незначительным ударом



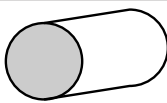
Прерывистая обработка

Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BNC200	BN2000	BNC300		
50 ~ 220	50 ~ 200	50 ~ 150	0,03 ~ 0,20	0,03 ~ 0,30

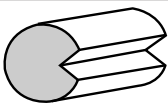
3 Высокая производительность (Обработка цементированного слоя)

BNC200 (BN2000)

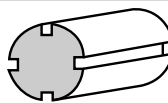
Новый



Непрерывная обработка



Обработка с незначительным ударом



Прерывистая обработка

Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об	Глубина резания, мм
BNC200	BN2000		
50 ~ 220	50 ~ 200	0,03 ~ 0,30	0,03 ~ 0,50