

В зависимости от обрабатываемого материала и применения

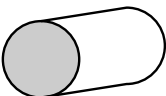
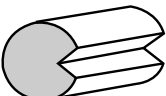
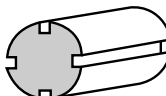


Чугун

- СЧ25
- ВЧ45
- и проч.

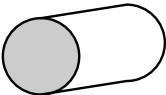
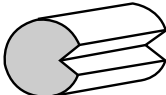
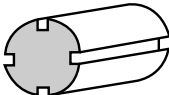
1 Финишная обработка

() 2-й выбор

СЧ	BN700 (BNS800)						
ВЧ	BNC500 Новый						
<div><div>Непрерывная обработка</div></div> <div><div>Обработка с незначительным ударом</div></div> <div><div>Прерывистая обработка</div></div>							
Материал	Режимы резания		Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об	Глубина резания, мм		
	НВ	Сплав			BN700	BN500	BNS800
СЧ	200		200 ~ 2000	0,1 ~ 0,5	~ 1,0	—	~ 4,0
ВЧ	250		100 ~ 350	0,1 ~ 0,4	—	~ 0,5	—

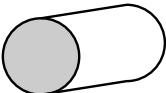
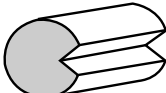
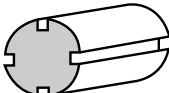
2 Чистовая обработка ~ Получистовая обработка

() 2-й выбор

<div>UZ Тип</div> <div>AC410K</div>	<div>UX Тип</div> <div>AC410K</div>	<div>Новый</div> <div>GZ Тип</div> <div>AC420K</div> <div>Новый</div>
		
Непрерывная обработка	Обработка с незначительным ударом	Прерывистая обработка

Материал	Режимы резания		Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об	Глубина резания, мм
	НВ	Сплав	AC410K	AC420K		
СЧ	200		230 ~ 360	180 ~ 300	0,1 ~ 0,3	0,5 ~ 3,0
ВЧ	250		200 ~ 310	160 ~ 260		

3 Черновая обработка

					
Непрерывная обработка		Обработка с незначительным ударом		Прерывистая обработка	

Материал	Режимы резания		Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об	Глубина резания, мм
	НВ	Сплав	AC410K	AC410K	AC820P		
СЧ	200		190 ~ 290	150 ~ 240	100 ~ 220	0,3 ~ 0,6	2,0 ~ 6,0
ВЧ	250		160 ~ 250	130 ~ 210	100 ~ 200		

Выбор стружколома	
<div>Острая кромка</div> <div>↑</div> <div>↓</div> <div>Прочная кромка</div>	UZ Тип
	GZ Тип
	Без стружколома